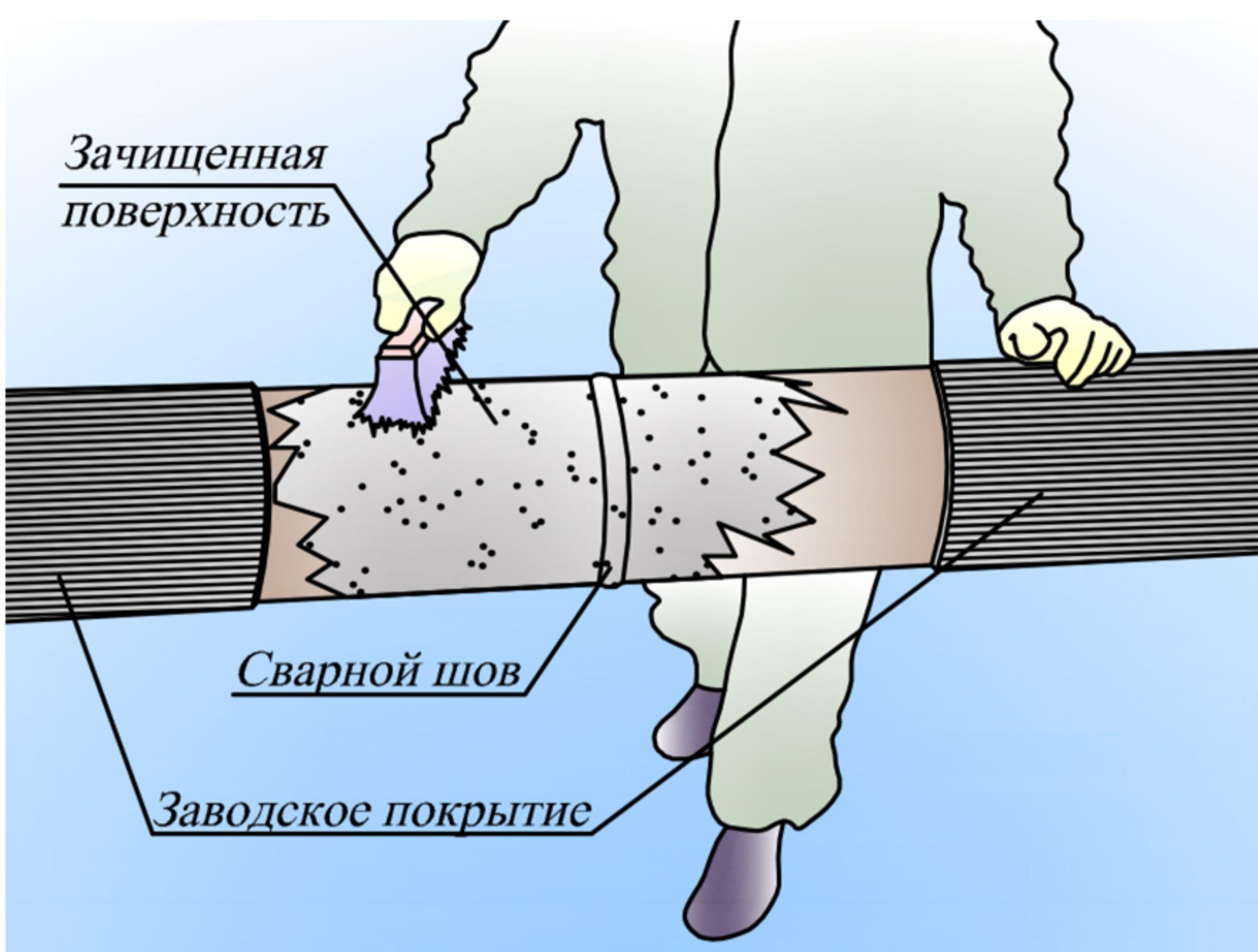


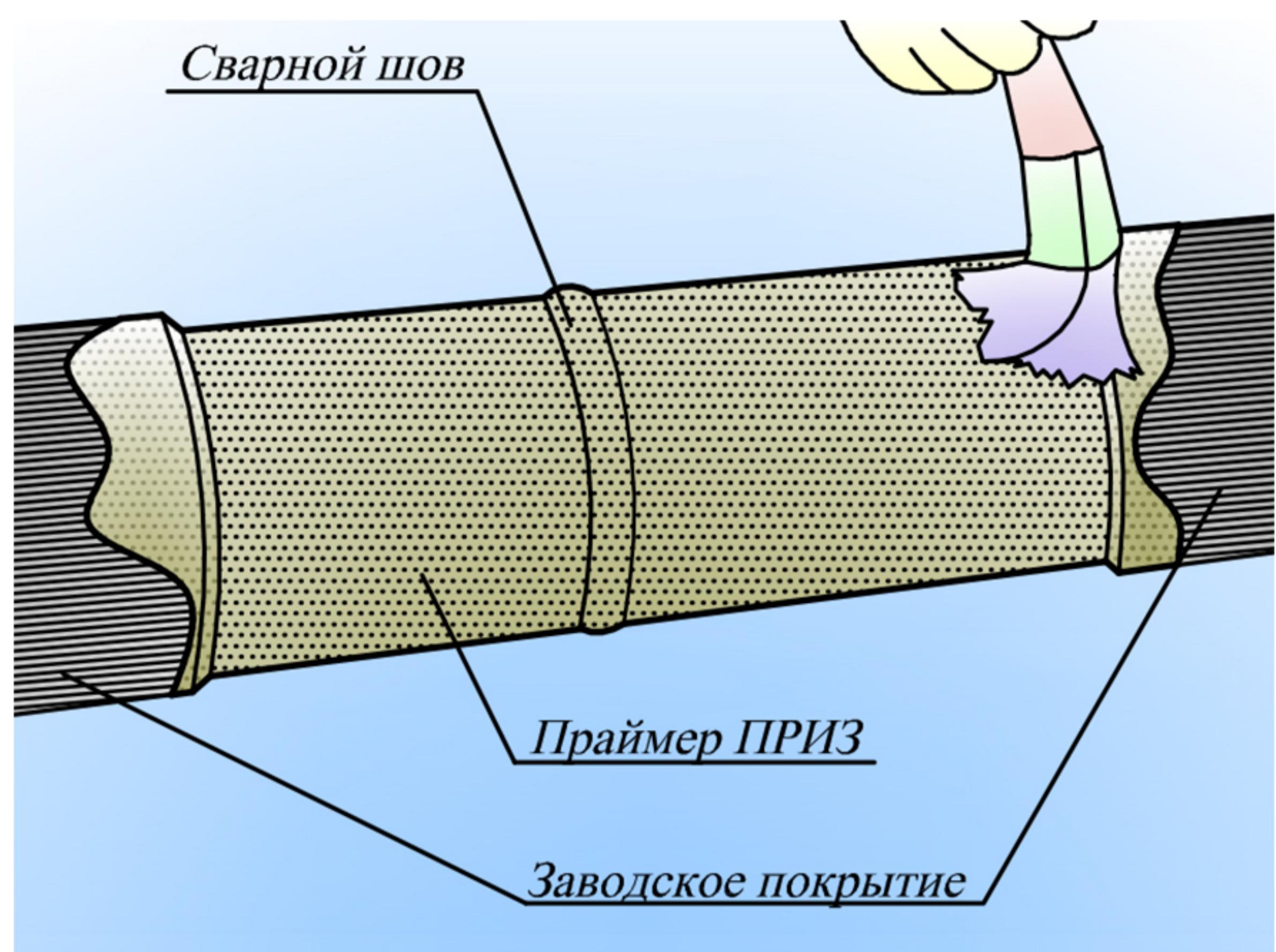
Технологическая карта

Изоляция сварного соединения трубопровода комплектом ПИК конструкция №1 (спиральный метод)

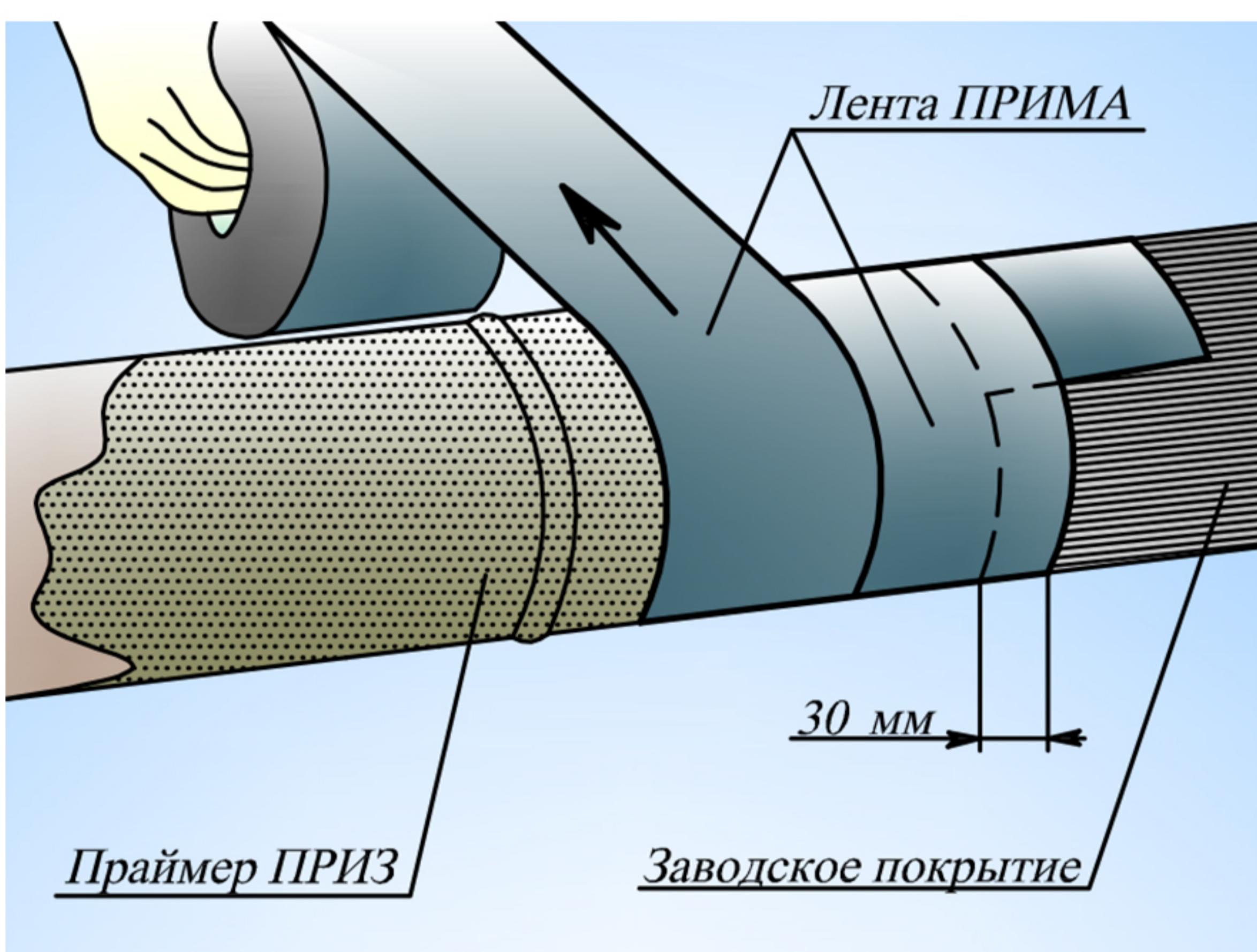
- 1 Зачистка поверхности сварного соединения трубопровода.



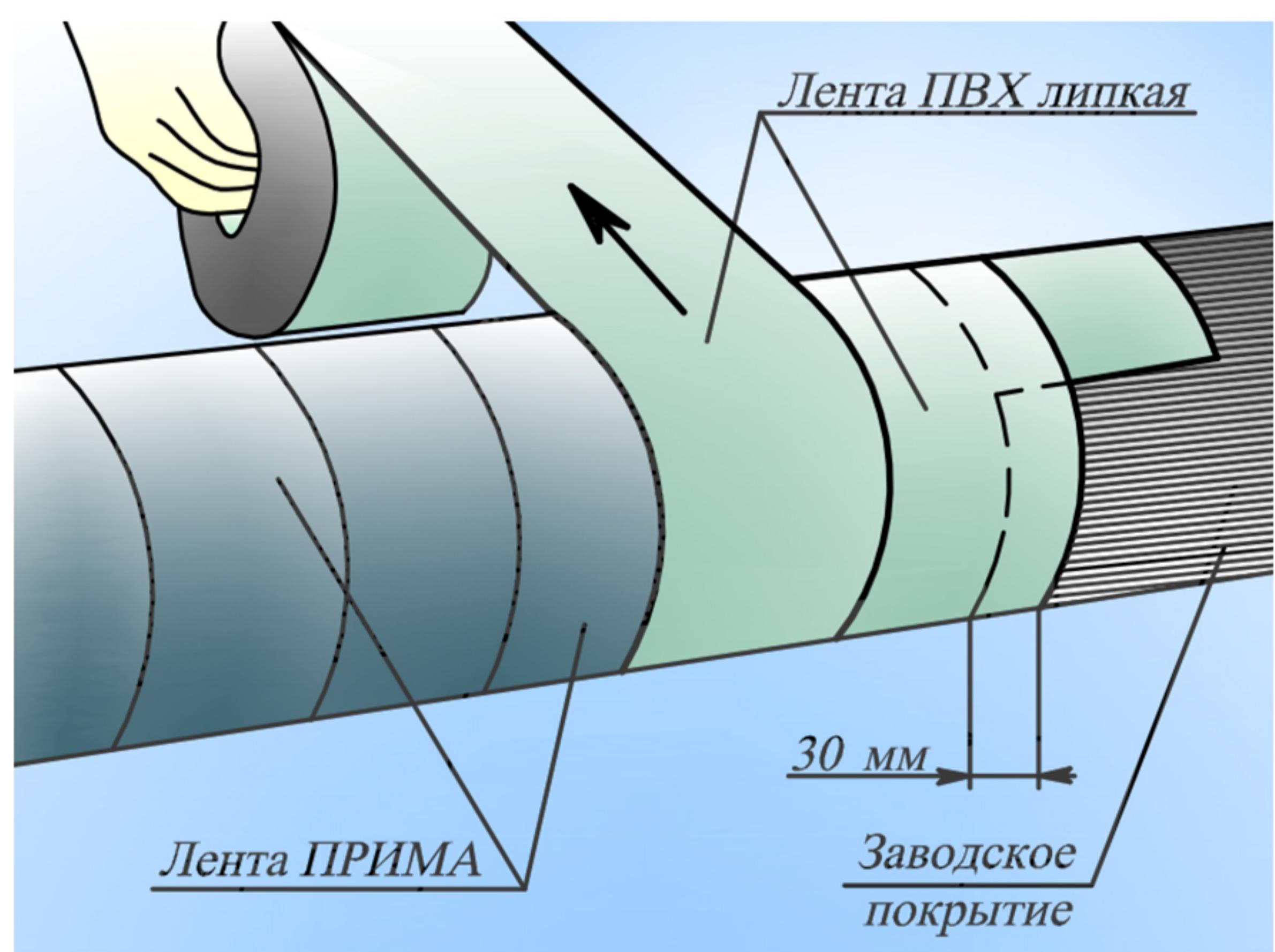
- 2 Обязательно! Нанесение праймера ПРИЗ до начала изоляции лентой ПРИМА.



- 3 Нанесение ленты ПРИМА производить по «невысохшему» праймеру ПРИЗ методом спиральной намотки. Ширина нахлеста не менее 30 мм в соответствии с ВСН 008-88.

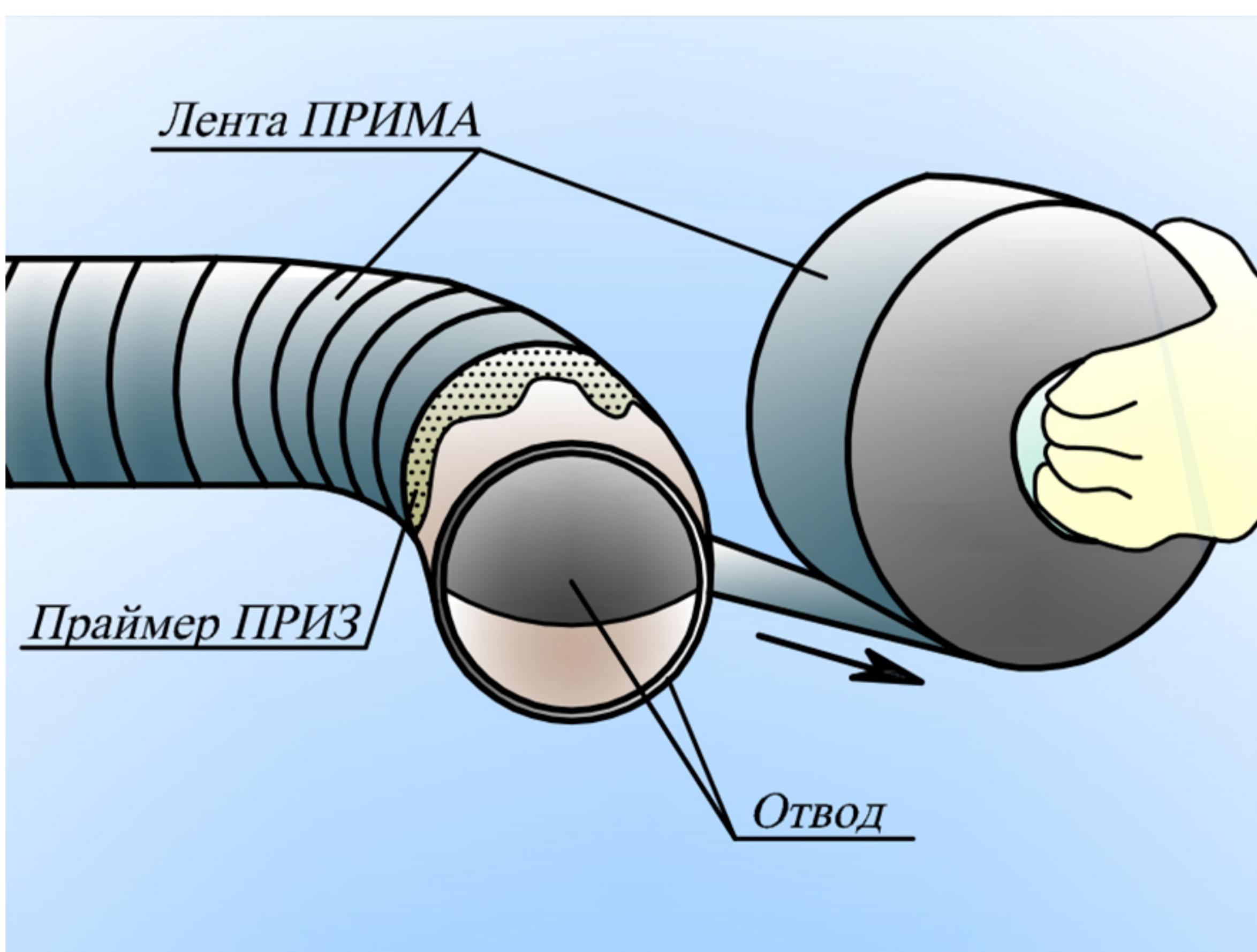


- 4 Нанесение ленты ПВХ липкая производить методом спиральной намотки со смещением на половину ширины ленты ПРИМА. Ширина нахлеста не менее 30 мм в соответствии с ВСН 008-88.

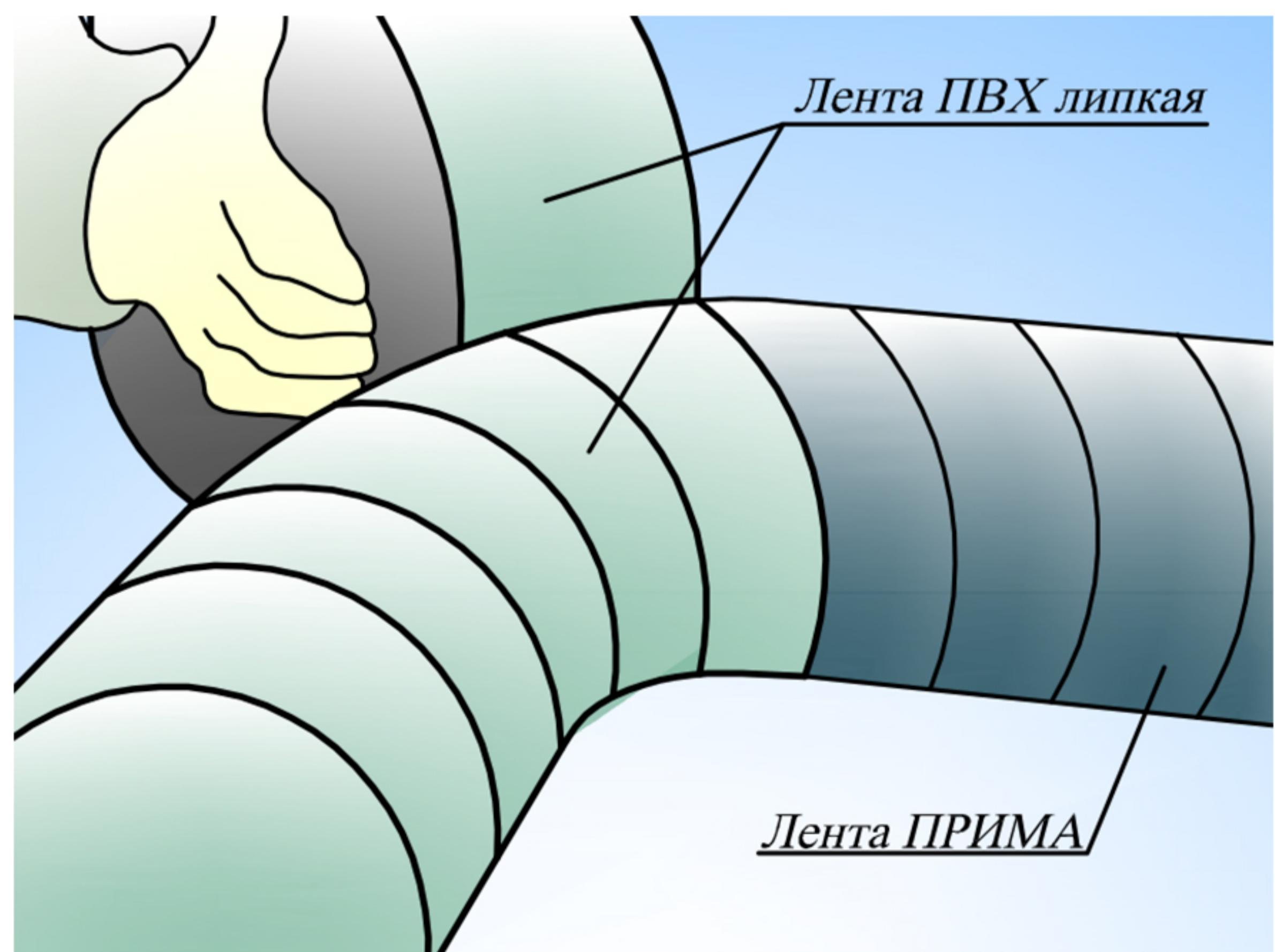


Технология изоляции отвода трубопровода комплектом ПИК №1

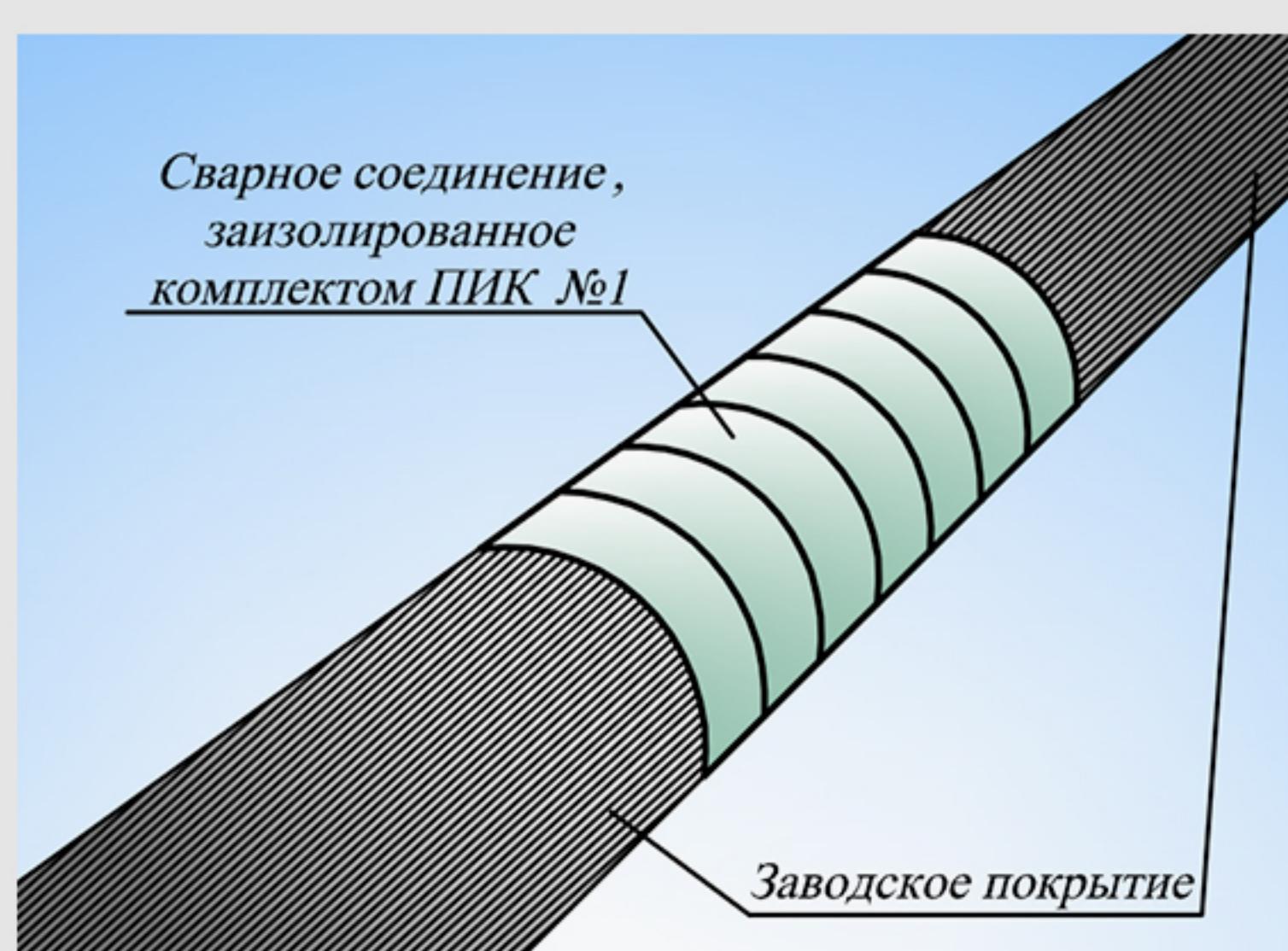
- 1



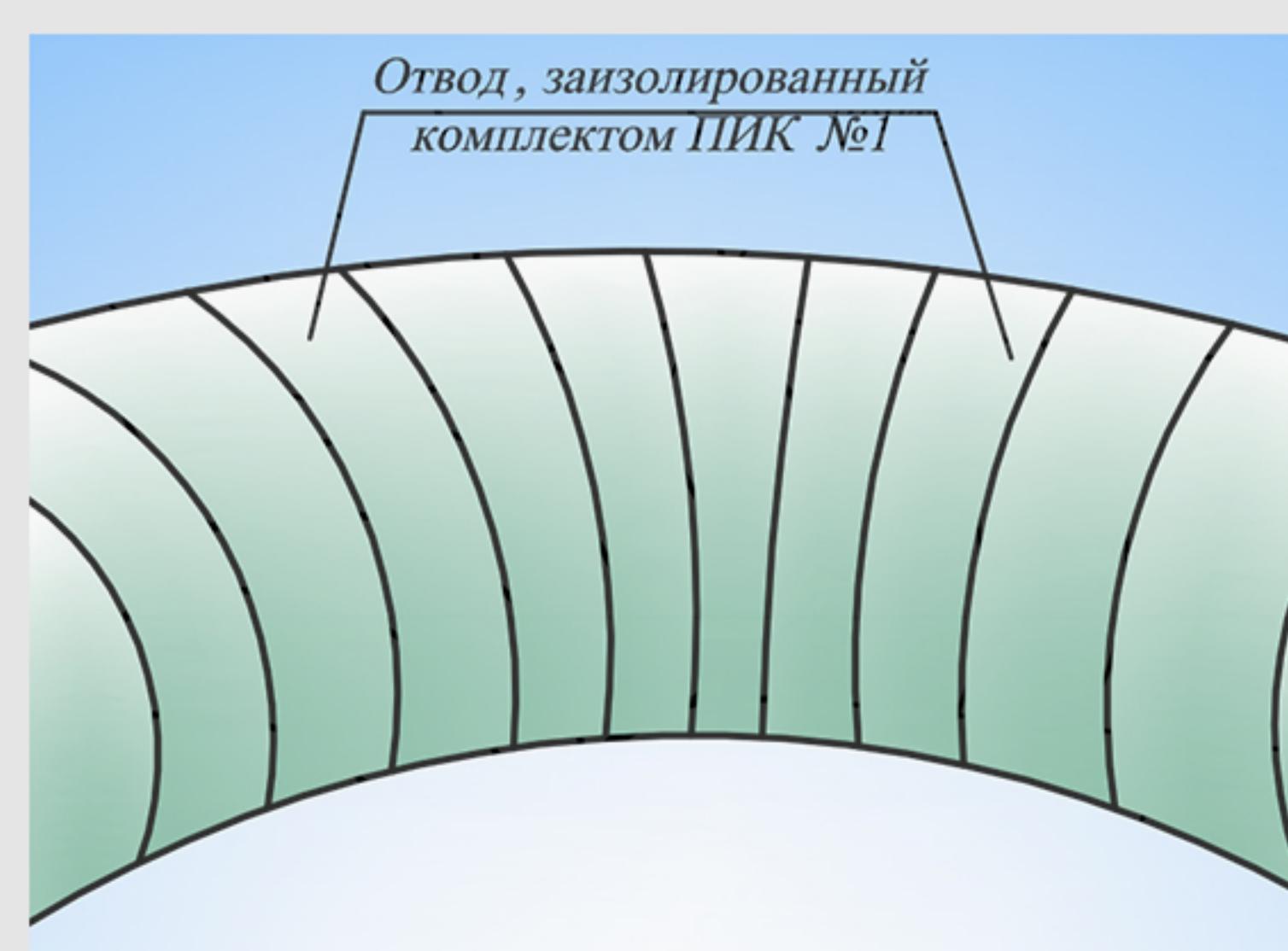
- 2



Сварное соединение заизолированное
комплектом ПИК №1



Отвод трубопровода заизолированный
комплектом ПИК №1



Комплект
ПИК №1:

Праймер ПРИЗ
Лента ПРИМА
Лента ПВХ липкая