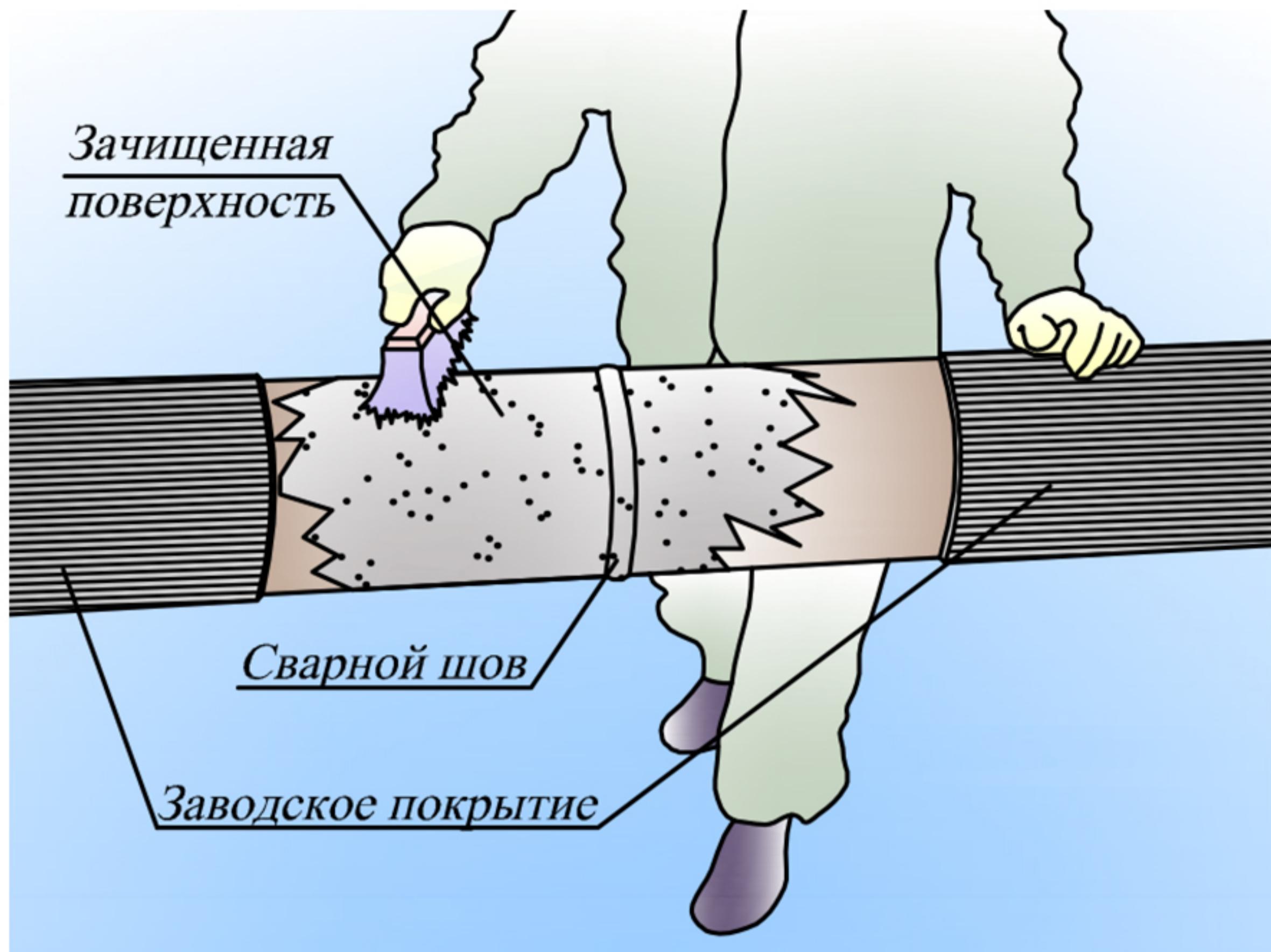


# Технологическая карта

Изоляция сварного соединения трубопровода комплектом ПИК конструкция №2 (сигаретный способ)

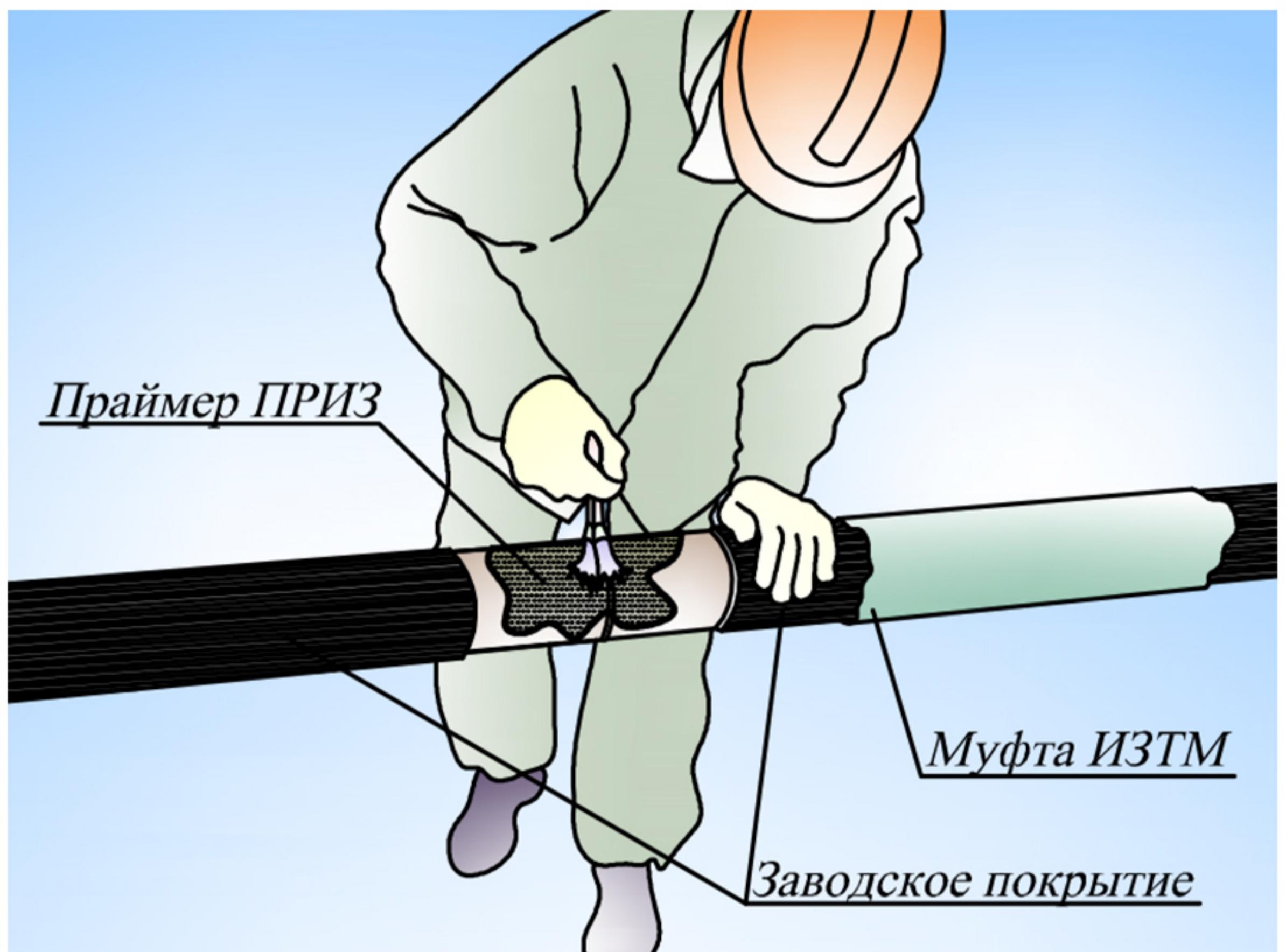
1

Зачистка поверхности сварного соединения трубопровода.

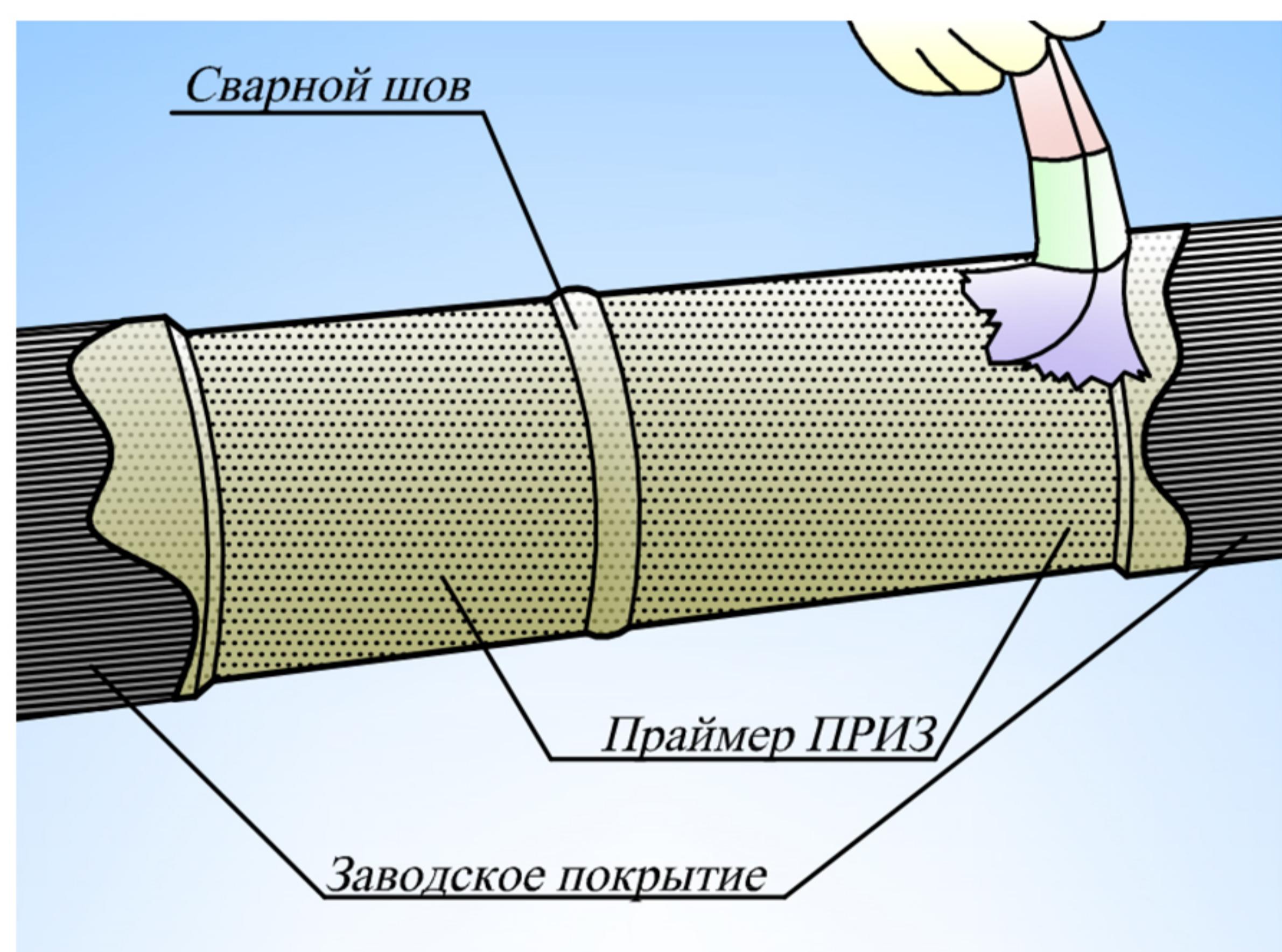


2

Обязательно! Нанесение праймера ПРИЗ до начала изоляции лентой ПРИМА.

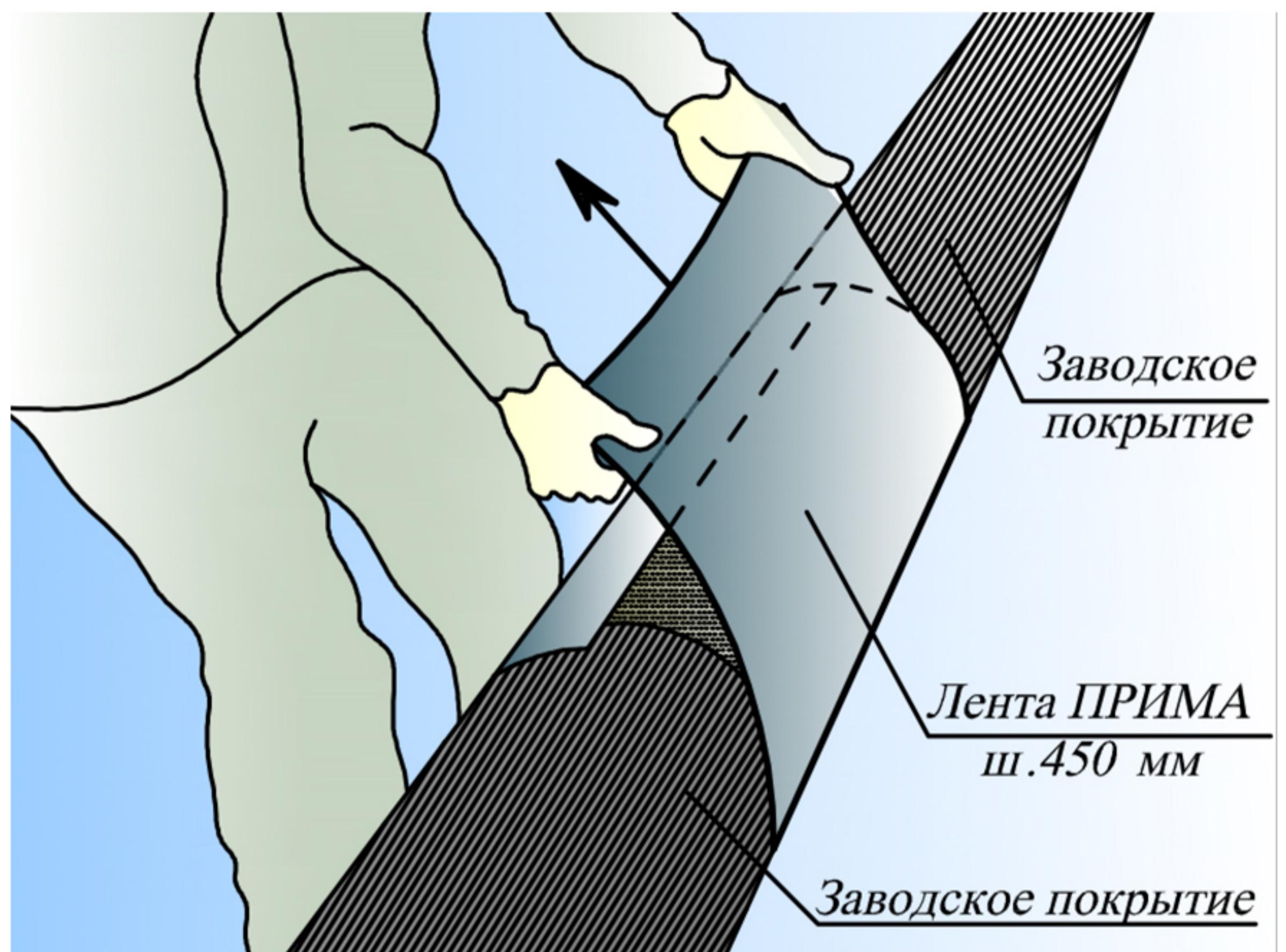


3



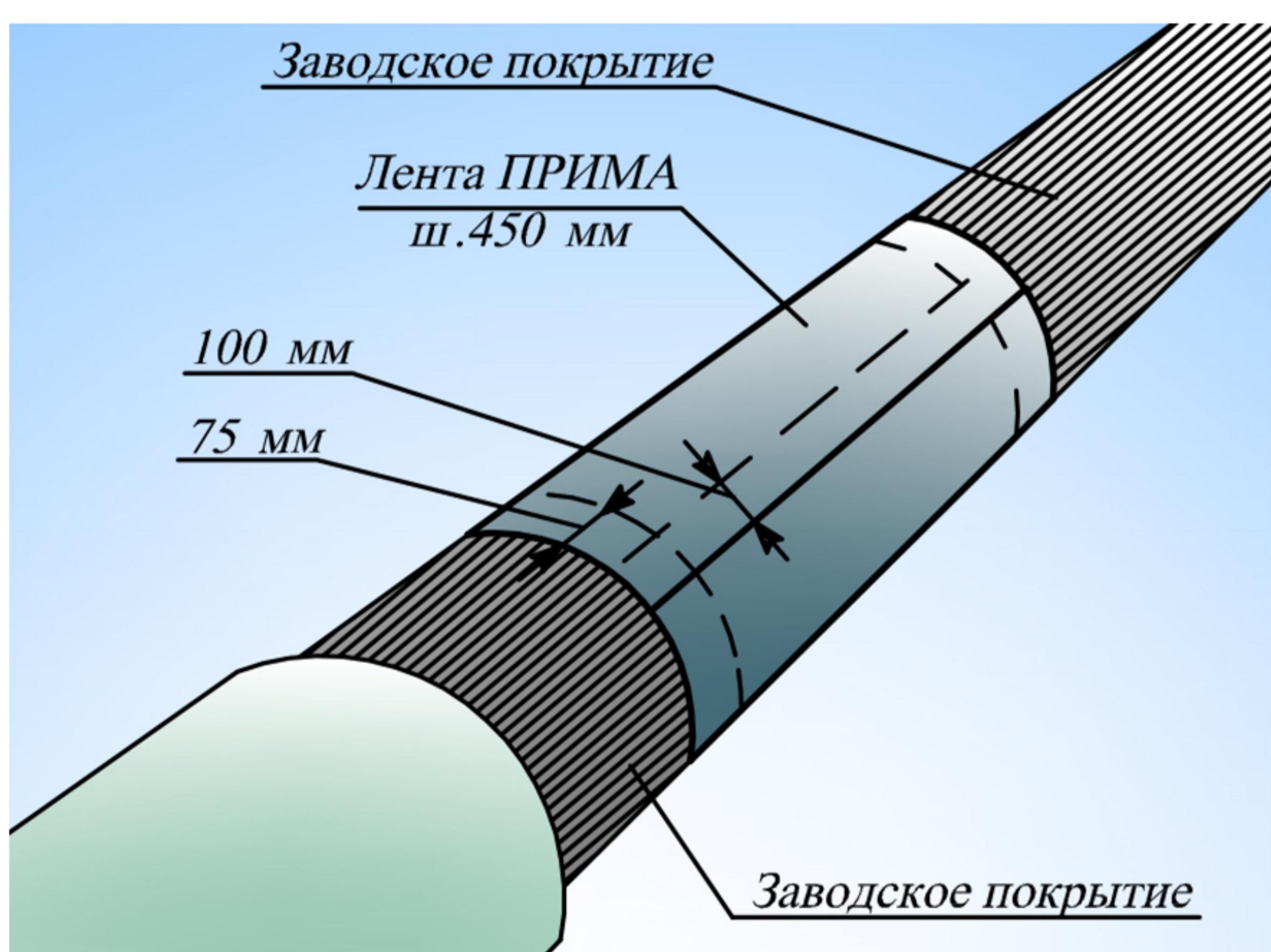
4

Нанесение ленты ПРИМА по «невысохшему» праймеру ПРИЗ «сигаретным» способом. Натяжение — 1.5-2 кгс / см.



5

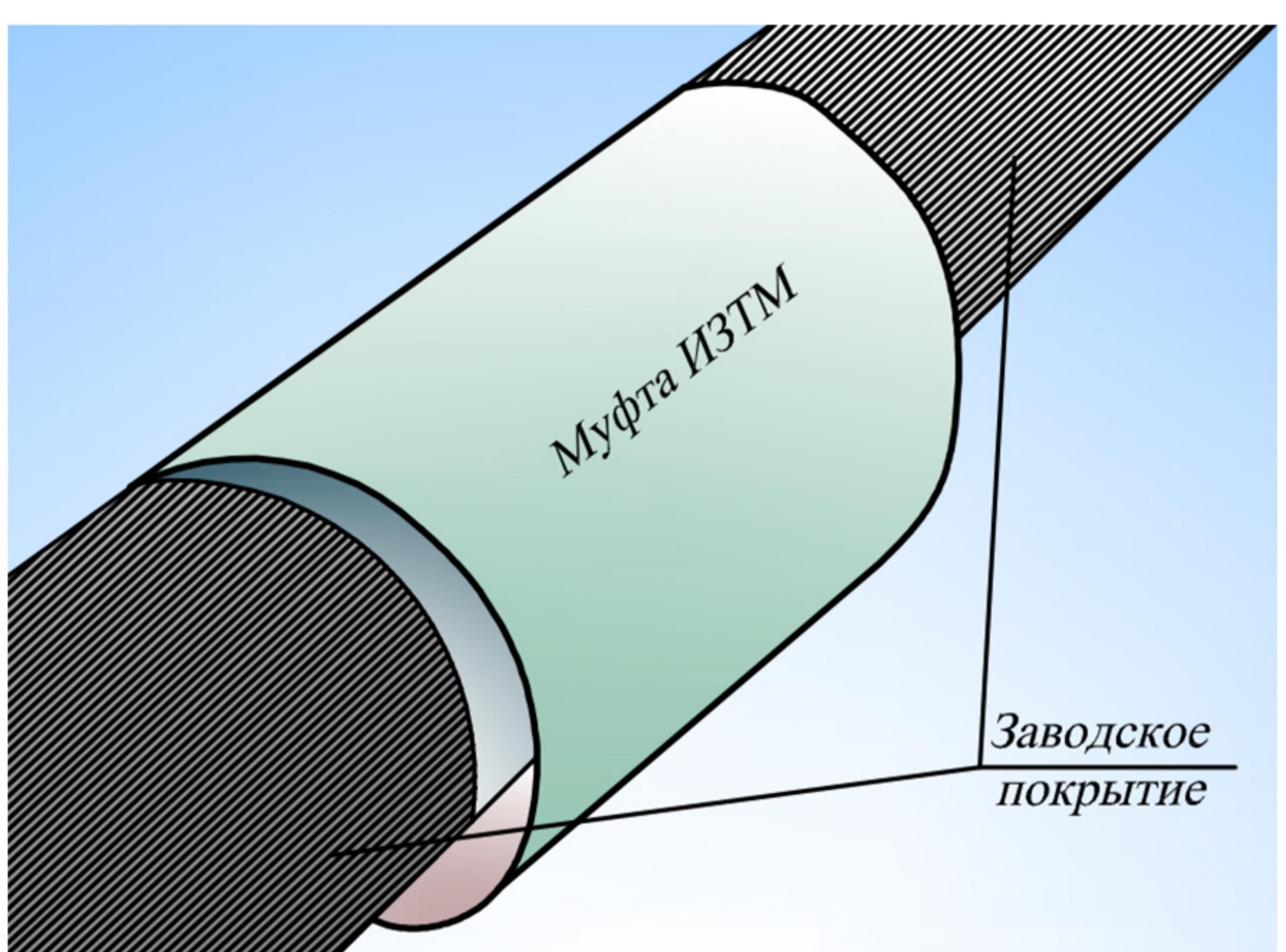
По ВСН 008-88, ширина нахлеста ленты ПРИМА — 100 мм в замковой части и не менее 75 мм на заводское покрытие.



Нахлест ленты ПРИМА, расположенный на образующей трубы, должен быть в районе 11 или 13 часов по часовому циферблату.

6

Поверх изоляционного слоя ленты ПРИМА производится монтаж муфты ИЗТМ.



7

Усадку муфты производить «мягким» пламенем горелки: круговыми движениями от центра муфты к краям.



8

Сварное соединение трубопровода, заизолированное комплектом материалов «ПИК».

